

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhroťování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1½–4", Ø 10–115 mm
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Plastové trubky SDR 11	
TLoušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1½–4"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10–110 mm
REMS Cento RF Set	
Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124)	Ø 40–110 mm

REMS Cento – dělení a odhroťování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky. Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, bez poškození O-kroužku chladicími a mazacími látkami.

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v kruhu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhroťovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimalizaci pracovní výšky a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodící kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", licho-běžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubek, k otáčení dělených svařovaných odtokových/spádových trubek z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm s nízkým třením; trubková vedení Ø 75 a 110 mm zabraňují zploštění trubky.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládání pohonného jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

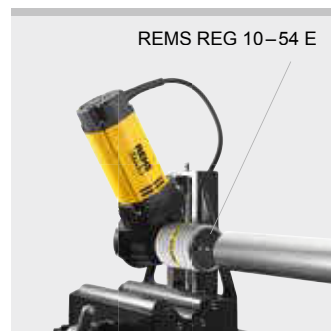
REMS odhroťovače trubek

Vnitřní odhroťovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější/vnitřní odhroťovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 95.

Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845001 R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Cento RF Set. Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravoúhlému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodicími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845003 R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218 R
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050 R
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053 R
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052 R
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051 R
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055 R
REMS řezné kolečko RF dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054 R
Podpěra trubek 1 , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220 R
Vodicí kladka, sada 4 kusů , z kalené přesné ocelové trubky	845118 R
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů , z nerezové ocelové trubky	845110 RINOX
Vodicí kladka z polyamidu, sada 4 kusů	845131 RPA
Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R

REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 95.

REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).

Podstavec

849315 R

Podstavec pojízdný

849310 R

REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.

REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.

