

## 1) Výrobek: KULOVÉ UZÁVĚRY PLYN - ZÁVITOVÉ

## 2) Typ: FIV.xxx (FUTURGAS) IVAR.Gxxx



## 3) Instalace:



Instalaci a uvedení do provozu, stejně jako připojení elektrických komponentů, musí provádět výhradně osoba odborně způsobilá s patřičnou elektro-technickou kvalifikací v souladu se všemi národními normami a vyhláškami platnými v zemi instalace. Během instalace a uvádění do provozu musí být dodrženy instrukce a bezpečnostní opatření uvedené v tomto návodu. Provozovatel nesmí provádět žádné zásahy a je povinen se řídit pokyny uvedenými níže a dodržovat je tak, aby nedošlo k poškození zařízení nebo k újmě na zdraví obsluhujícího personálu při dodržení pravidel a norem bezpečnosti práce.

## 4) Charakteristika použití:

Uzavírací závitové armatury pro topné plyny I. II. a III. třídy.

## 5) Montážní postup:

Instalace mosazných závitových armatur musí být provedena výhradně dle návodu výrobce nebo jeho zástupce. Armatury musí být vždy instalovány v systémech s podmínkou dodržení všech provozních parametrů a technických limitů uváděných výrobcem nebo jeho zástupcem např. v technickém listě. Při instalaci je nutné používat takové těsnicí prvky na závitech, které požadavky na provozní podmínky teplotní, tlakové a typ média splňují. Instalace mosazných závitových armatur musí být provedena bez jakéhokoliv namáhání, napětí a přidavných sil, nadměrný krouticí moment může poškodit tělo armatury. Při instalaci je nutné zohledňovat délkovou dilataci potrubí a v případě potřeby ji řešit vhodnou kompenzační armaturou. Instalace se provádí k tomu určeným stranovým klíčem o příslušné velikosti nebo k tomu určenými instalatérskými siko kleštěmi (s hladkými dosedacími plochami) pro utahování šestihranů. Při dotahování, zvláště pak u kulových uzávěrů je nutné přidržet tělo kulového uzávěru proti směru pohybu dotahované trubky, v opačném případě hrozí utržení kulového uzávěru v místě jeho lepeného spoje.

## 6) Těsnění na závitech:

- Při použití doporučených těsnicích materiálů je nutné postupovat podle návodu výrobce nebo jeho zástupce.
- K těsnění na závitech se nedoporučuje používat jako těsnicí materiál konopné vlákno z důvodu rizika přepakování a následného roztržení těla armatury.

## 7) Doporučené těsnicí materiály:

- Těsnicí teflonové pásky PTFE
- Těsnicí teflonové šňůry
- Těsnicí teflonové nitě
- Těsnicí pasty
- Těsnicí gely

## 8) Upozornění:

- Kotvení potrubí provádějte podle návodu dodavatele potrubní části vedení.
- Kulové uzávěry musí být používány v plně otevřené nebo uzavřené poloze.
- Periodickým otáčením kulových uzávěrů v plném rozsahu se výrazně prodlužuje jejich životnost a těsnost. Na reklamace těsnosti, způsobené poškozením těsnění koule, případně poškozením ovládání kulového uzávěru z výše uvedeného důvodu, nebude brán zřetel (doporučená perioda u rozvodů plynu 1x ročně).

## 9) Poznámka:



- **Instalaci a připojení musí být provedeno pouze kvalifikovanou osobou, která má patřičné vzdělání a kvalifikaci a souladu s platnými normami a bezpečnostními předpisy platnými v zemi instalace.**

## 10) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto návodu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.