Diamantové kotúče - Návod k použitiu

Dodržujte následujúce pokyny:

1. Kotúč je potrebné namontovať tak, aby bočne ani výškovo nenarážal.
2. Dodržovať optimálne otáčky, uvedené výrobcom.
3. Kotúč nekrížit ani nebrzdiť.
4. Brúsený materiál je potrebné pevne upnúť.
5. V materiáli vyvíjať mierny tlak jedným smerom, v žiadnom prípade nepohybujte kotúčom do strán.
6. Nevyvíjajte príliš veľký tlak na kotúč pri rezaní, spravidla stačí váha stroja.
7. Pracujte iba s ochrannými pomôckami – ochranný kryt na tvár, popr. ochranné okuliare, rukavice.
8. Pri rezaní s chladením je potrebné použiť ochranný transformátor.

Brúsenie za sucha:

Pre brúsnu hĺbku	asi 2cm kotúče 110, 115, 125
	asi 3cm kotúče 180
	asi 4cm kotúče 230

Pri brúsení je nutné zaistiť chladenie kotúča. Toto chladenie dosiahneme tým, že po 2 min. brúsenia zdvihneme stroj s kotúčom od opracovaného výrobku a necháme bežať 10 sekúnd naprázdno. Vysoká obehová rýchlosť v spojení s konštrukciou kotúča zaistí dobré ochladenie kotúča.

UPOZORNENIE:
Pri neodbornom zachádzaní nie je možné uplatnit garanciu. Pripomienky k dodanému diamantovému kotúču môžu byť akceptované iba do úbytku 1mm priemeru.

Typ DIAMANT plný diamantový kotouč je vhodný pre rezanie – dlaždic, obkladov, keramiky, mramoru a žulových desiek. List kotúča je oceľový, diamant. medzikružia má výšku 5mm.

Typ DIAMANT segmentový diamantový kotúč je vhodný pre rezanie – betónu, strešných tašiek a krytín, tehlového muriva, kabrinca a ďalších stavebných materiálov a hmot. Kotúč je segmentový, diamant. medzikružia má výšku 7mm.

FESTA - DIAMANTOVÝ REZNÝ KOTÚČ TURBO

Návod k použitiu

Dodržujte následujúce pokyny:

1. Kotúč je potrebné namontovať tak, aby bočne ani výškovo nenarážal.
2. Dodržovať optimálne otáčky, uvedené výrobcom.
3. Kotúč nekrížit ani nebrzdiť.
4. Brúsený materiál je potrebné pevne upnúť.
5. V materiáli vyvíjať mierny tlak jedným smerom, v žiadnom prípade nepohybujte kotúčom do strán.
6. Nevyvíjajte príliš veľký tlak na kotúč pri rezaní, spravidla stačí váha stroja.
7. Pracujte iba s ochrannými pomôckami – ochranný kryt na tvár, popr. ochranné okuliare, rukavice.
8. Pri rezaní s chladením je potrebné použiť ochranný transformátor.

Brúsenie za sucha:

Pre brúsnu hĺbku	asi 2cm kotúče 110, 115, 125
	asi 3cm kotúče 180
	asi 4cm kotúče 230

Pri brúsení je nutné zaistiť chladenie kotúča. Toto chladenie dosiahneme tým, že po 2 min. brúsenia zdvihneme stroj s kotúčom od opracovaného výrobku a necháme bežať 10 sekúnd naprázdno. Vysoká obehová rýchlosť v spojení s konštrukciou kotúča zaistí dobré ochladenie kotúča.

UPOZORNENIE:
Pri neodbornom zachádzaní nie je možné uplatnit garanciu. Pripomienky k dodanému diamantovému kotúču môžu byť akceptované iba do úbytku 1mm priemeru.

FESTA - DIAMANTOVÝ REZNÝ KOTÚČ SEGMENTOVÝ

Návod k použitiu

Dodržujte následujúce pokyny:

1. Kotúč je potrebné namontovať tak, aby bočne ani výškovo nenarážal.
2. Dodržovať optimálne otáčky, uvedené výrobcom.
3. Kotúč nekrížit ani nebrzdiť.
4. Brúsený materiál je potrebné pevne upnúť.
5. V materiáli vyvíjať mierny tlak jedným smerom, v žiadnom prípade nepohybujte kotúčom do strán.
6. Nevyvíjajte príliš veľký tlak na kotúč pri rezaní, spravidla stačí váha stroja.
7. Pracujte iba s ochrannými pomôckami – ochranný kryt na tvár, popr. ochranné okuliare, rukavice.
8. Pri rezaní s chladením je potrebné použiť ochranný transformátor.

Brúsenie za sucha:

Pre brúsnu hĺbku	asi 2cm kotúče 110, 115, 125
	asi 3cm kotúče 180
	asi 4cm kotúče 230

Pri brúsení je nutné zaistiť chladenie kotúča. Toto chladenie dosiahneme tým, že po 2 min. brúsenia zdvihneme stroj s kotúčom od opracovaného výrobku a necháme bežať 10 sekúnd naprázdno. Vysoká obehová rýchlosť v spojení s konštrukciou kotúča zaistí dobré ochladenie kotúča.

UPOZORNENIE:
Pri neodbornom zachádzaní nie je možné uplatnit garanciu. Pripomienky k dodanému diamantovému kotúču môžu byť akceptované iba do úbytku 1mm priemeru.