



Technický list 04.40 MAMUT GLUE (High Tack)

- Výrobok** Jednozložkové lepidlo, na báze MS polymérov. Špeciálne vyvinuté pre lepenie bez nutnej fixácie spojov – drží okamžite. Vytvrdzuje vulkanizáciou vzdušnej vlhkosti, vytvára vysoko pevnostný, elastický spoj.
- Vlastnosti**
- ☑ Vysoko modulové, fungistatické;
 - ☑ Rýchlo vytvrdzujúce, bez zápachu;
 - ☑ Vysoká priľnavosť k podkladu – i na matné vlhké podklady;
 - ☑ Trvalo pružné, odolné vlhku a vode (vodotesný spoj), poveternostným vplyvom;
 - ☑ Odolné plesniam, slanej vode (more), chlóru, čistiacim prostriedkom;
 - ☑ Bez obsahu izokyanátov, rozpúšťadiel, ftalátov a silikónu;
 - ☑ Po vytvrdnutí pretierateľný vhodnými disperznými farbami (okrem alkydových živíc).
 - ☑ Lepené predmety nie je potrebné fixovať. Spoj „držia“ bez použitia svoriek a podoprení.

- Použitie**
- Lepenie konštrukčných vodotesných spojov v stavebnom a strojárskom priemysle;
 - Lepenie v interiéroch i exteriéroch budov;
 - Lepenie konštrukčných dielov automobilov, autobusov, karavanov, osobných vagónov;
 - Lepenie dielov karosérií – kov na kov (pohlcuje vibrácie);
 - Lepenie nerezovej ocele, hliníku, medi, olova, skla, polykarbonátov, PS, PUR, PVC a niektorých druhov plastov, betónu, keramických dlaždíc, smaltu, zrkadiel, dreva, stien, sadrokartónu a pod.

- Balenie** Kartuša po 290 ml, tuba 25 ml
Farba Biela, čierna

Technické údaje

Základ	-	MS polymér	
Konzistencia	-	tixotropná pasta	
Hustota	g/ml	1,57	
Tepelná odolnosť	°C	-40 / +95	(po vytvrdnutí)
Tepelná odolnosť	°C	-15	(pri preprave)
Aplikačná teplota	°C	+5 / +40	
Rýchlosť nanášania	g/min	10	(pri sile 3 mm a tlaku 6,3Bar)
Doba vytvorenia povrch. vrstvy	min	≈ 10 - 15	
Rýchlosť vytvrdnutia	mm	2 - 3	(za 24h / pri 23°C / 55% rel. vlhk.)
Stekavosť	mm	< 2	(podľa ISO 7390)
Dilatačná schopnosť	%	± 25	
Ťažnosť	%	350	
	%	250 ± 50	
Modul 100%	MPa	1,39 (N/mm ²)	
Pevnosť v ťahu	MPa	2,18 (N/mm ²)	podľa DIN 53 504
Pevnosť v šmyku	MPa	1,41 (N/mm ²)	podľa STN EN 1465 k hliníku, laminátu
	MPa	≈ 1,95	STN EN 1465 odmastený pozink. plech
	MPa	≈ 1,75	STN EN 1465 neodmastený pozink. plech
Prídržnosť k podkladu	MPa	laminu	(podľa STN 73 2577)
	MPa	0,25 ± 0,04 k omítke	STN 73 2577 – porušení v podkladu
	MPa	1,40 ± 0,05 beton	STN 73 2577
	MPa	1,30 ± 0,05 drevo	STN 73 2577
	MPa	0,92 ± 0,05 sklo	STN 73 2577

stavebná chémia profesionálov

Sídlo: Polianky 17, 844 31 Bratislava, **Poštový kontakt - prevádzka:** Logistické centrum, Priemyselná 1, 900 21 Svätý Jur, tel.: 02/44971010, fax: 02/44971540

Bankové spojenie: Tatra Banka a.s., č.ú. 2623251163/ 1100
IČO: 35740141, DIČ: 2020211149, IČ DPH: SK2020211149



Technický list 04.40 MAMUT GLUE (High Tack)

	MPa	0,95 ± 0,05	STN 73 2577
		lak.drevo	
Počiatočná šmyková prídržnosť	MPa	1,48	STN EN 1324, čl. 7.2 požiad. ≥ 1,0 MPa
Šmyková prídržnosť po ponorení do vody	MPa	1,02	STN EN 1324, čl. 7.3 požiad. ≥ 0,5 MPa
Šmyková prídržnosť po tepelnom starnutí	MPa	1,12	STN EN 1324, čl. 7.4 požiad. ≥ 1,0 MPa
Šmyková prídržnosť pri zvýšenej teplote	MPa	1,04	STN EN 1324, čl. 7.5 požiad. ≥ 1,0 MPa
Skzl	mm	0,0	STN EN 1308 požiad. ≤ 0,5 mm
Reakcia na oheň	-	E	obsah org. látok < 40% hmotnosti
Tvrdosť podľa Shore A(3s)	°	60±3	(podľa DIN 53 505)
Skladovateľnosť	mesiace	12	(pri teplotách od +5°C < +25°C)
Špecifikácia	Zlepšené dimerné lepidlo so zníženým sklzom – D2T podľa EN 12004:2007 + A1:2012		
	Vyhovuje zaťaženiu podľa ČSN 73 0035 čl. 234 – náraz nepružným telesom o hmotnosti 1 kg, letiacim kolmo k rovine dosky rýchlosťou 17 m/s a náraz nepružným telesom o hmotnosti 40 kg letiacim kolmo k rovine dosky rýchlosťou 2,5 m/s. Po preukázateľnej skúške (trikrát opakované zaťaženie) nedošlo k porušeniu výplne balkónového zábradlia, k poškodeniu jeho uchytienia v ráme, strate použiteľnosti.		
Obmedzenie	Okrem iného nie je vhodné pre použitie na PE, PP, teflón, živичné podklady a asfalt.		
Podklad	Podklad musí byť čistý, suchý, pevný, bez voľných častíc prachu, masťô a oleja.		
Pokyny	Nasadte aplikačnú špičku a zrežte na požadovanú šírku. Nanášajte na jednu stranu lepeného spoja. Aplikujte primerané množstvo vzhľadom k hmotnosti a veľkosti lepeného predmetu. Pre veľké plochy sa odporúča zrezať špičku do tvaru „V“ pre zvýšenie účinku stykových plôch. Lepené plochy k sebe priložte a pritlačte s miernym posunutím do 10 minút. Pozn.: Pri aplikácii cez špeciálnu špičku, ktorá je k výrobku štandardne dodávaná je možné z jedného balenia vytlačiť okolo 4 bm.		
Upozornenie	Pred vytvrdnutím (2-3 mm / 24 hodín pri 23°C) nezaťažujte lepený spoj vonkajšími silami.		
Čistenie	Materiál : ihneď technickým benzínom. Ruky: voda a mydlo, reparačný krém na ruky.		
Bezpečnosť	Vid' «Kartu bezpečnostných údajov 04.40».		
Aktualizácia	Aktualizované dňa: 06.06.2013 Vytvorené dňa: 31.08.2004		

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.